



Atex   II 2 GD*

* su richiesta (fino a 2")

PTFE



| |
|-------------------|
| F/F gas 1/4" - 2" |
| F/F NPT 1/4" - 2" |
| SW 1/4" - 2" |
| BW 1/4" - 2" |

PTFE + CARBOGRAPHITE



| |
|-------------------|
| F/F gas 1/4" - 2" |
| F/F NPT 1/4" - 2" |
| SW 1/4" - 2" |
| BW 1/4" - 2" |

CARATTERISTICHE PRINCIPALI STD:

- **ESECUZIONE COSTRUTTIVA:** ASTM A105 (A216 WCB).
- **ATTACCHI:** F/F Rp UNI ISO 7/1 (UNI EN 10226)
DIN2999 cilindrica GAS
SW ANSI B16.11 a saldare di tasca
BW ANSI B16.25 a saldare di testa sch40
F/F NPT ANSI B1.20.1.
- **PRESSIONI:** PN140 1/4" - 1"
PN100 1 1/4" - 2".
- **LIMITI DI TEMPERATURA:** -10°C / +150°C (PTFE).
- **STELO:** antiscoppio e con dispositivo antistatico.
- **ORGANO DI MANOVRA:** leva con dispositivo di bloccaggio.
- **BASETTA:** ISO 5211 per attuatore.

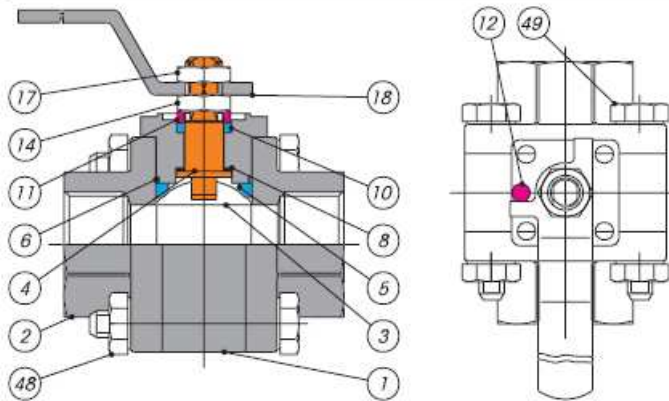
IMPIEGHI GENERALI:

VALVOLA di intercettazione (ON-OFF) per: Impianti chimici, idraulici e pneumatici, e per vapore fino a 10 bar. Le valvole sono costruite per poter eseguire ispezioni e manutenzioni in linea estraendo il solo corpo. Per utilizzi speciali verificare la compatibilità con le caratteristiche del processo e la resistenza alla corrosione anche mediante la apposita tabella.

ESECUZIONI SPECIALI:

- **GUARNIZIONI:** PTFE+CARBOGRAFITE utilizzo fino a 180°C (condizione ottimale da 60°C a 180°C).
- **GUARNIZIONI in Peek:** utilizzo fino a +250°C (condizione ottimale da 100°C a 250°C).
- **VALVOLE SGRASSATE.**
- Per ulteriori richieste speciali consultare il nostro servizio tecnico/commerciale.

CONSTRUZIONE

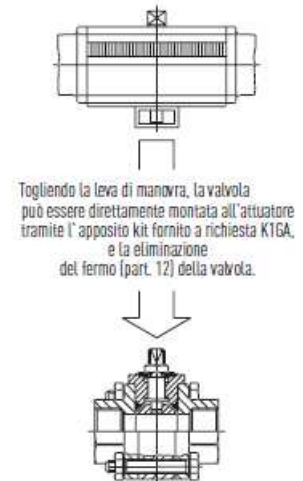
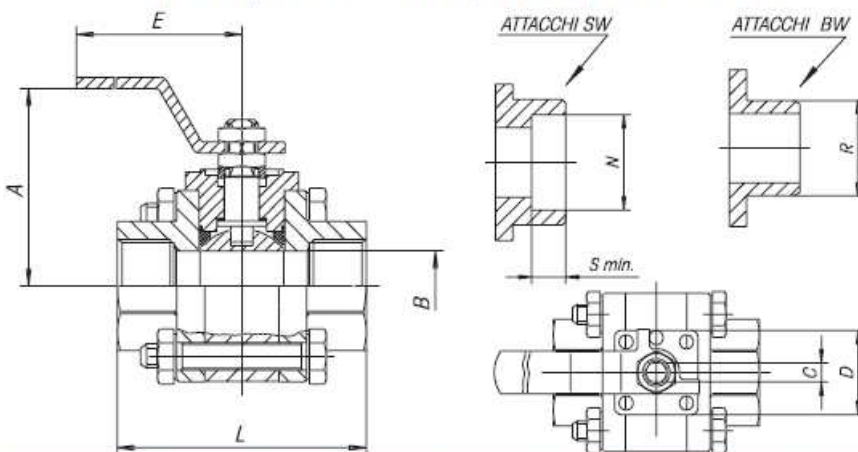


ELENCO DEI PARTICOLARI E DEI MATERIALI

| Numero | Descrizione | Materiale | Quantità |
|--------|----------------------------|-----------|----------|
| 1 | CORPO | A216-WCB | 1 |
| 2 | MANICOTTO FEMMINA | A216-WCB | 2 |
| 3 | SFERA | AISI 316 | 1 |
| 4 | STELO | AISI 316 | 1 |
| 5 | SEDE | PTFE | 2 |
| 6 | ANELLO DI TENUTA LATERALE | PTFE | 2 |
| 8 | ANELLO DI TENUTA SUPERIORE | PTFE | 1 |
| 10 | TENUTA SUPERIORE | PTFE | 1 |
| 11 | RONDELLA PREMIGLIARIZIONE | AISI 304 | 1 |
| 12 | FERMO DI POSIZIONE | AISI 304 | 1 |
| 14 | DADO DI BLOCCAGGIO | AISI 304 | 1 |
| 17 | DADO BLOCCA LEVA | AISI 304 | 1 |
| 18 | LEVA DI MANOVRA | AISI 304 | 1 |
| 48 | VITE | S.S. | 4 |
| 49 | DADO | S.S. | 4 |

SEZIONATO

In fase di saldatura dei tronchetti SW e BW raffreddare adeguatamente il corpo della valvola per non danneggiare le tenute. Il corpo non deve superare MAI i 120°C. Le scorie e le impurità NON DEVONO penetrare all'interno della valvola.

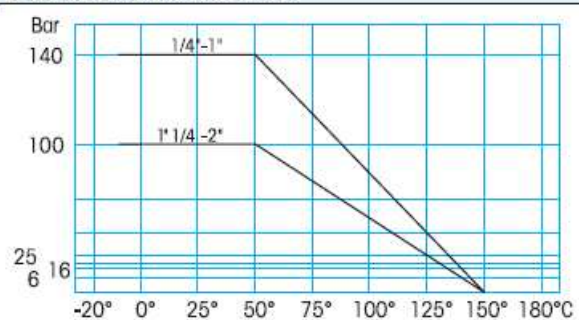


| SIZE | A | B | C | D | E | L | N | R | S | ISO 5211 | WEIGHT g. FF | Kv |
|-------|------|------|-----|----|-------|-------|------|------|------|----------|--------------|-----|
| 1/4" | 49 | 10,9 | 4,7 | 36 | 95,5 | 61 | 17,8 | 18 | 9,7 | F03 | 630 | |
| 3/8" | 49 | 12,7 | 4,7 | 36 | 95,5 | 61 | 17,8 | 18 | 9,7 | F03 | 630 | 11 |
| 1/2" | 63 | 16 | 5 | 36 | 120,5 | 71 | 22 | 22,5 | 12,7 | F03 | 860 | 20 |
| 3/4" | 63 | 19,6 | 5 | 36 | 120,5 | 81,5 | 27,3 | 28,2 | 12,7 | F03 | 1450 | 60 |
| 1" | 68 | 25 | 8 | 42 | 162,5 | 91,5 | 34 | 34,5 | 12,7 | F04 | 2810 | 100 |
| 1"1/4 | 80,5 | 32 | 8 | 42 | 162,5 | 114,5 | 42,8 | 43,5 | 12,7 | F04 | 3810 | 130 |
| 1"1/2 | 85 | 38,1 | 9,5 | 50 | 203 | 122 | 48,9 | 49,5 | 12,7 | F05 | 5080 | 170 |
| 2" | 97,5 | 50,8 | 9,5 | 50 | 203 | 142,7 | 61,4 | 61,5 | 15,8 | F05 | 6580 | 280 |

COPIE DI SPUNTO (BREAKAWAY) in Nm

| PN - bar | DN size | COPIE DI SPUNTO (BREAKAWAY) in Nm | | | | | | | |
|----------|---------|-----------------------------------|---------|---------|---------|-------|-----------|-----------|-------|
| | | 10 1/4" | 10 3/8" | 15 1/2" | 20 3/4" | 25 1" | 32 1"1/4" | 40 1"1/2" | 50 2" |
| 0 | 10 | 10 | 10 | 12 | 16 | 20 | 32 | 38 | 55 |
| 64 | 15 | 15 | 15 | 20 | 24 | 27 | 52 | 70 | 98 |
| 105 | 18 | 18 | 18 | 23 | 25 | 29 | 80 | 90 | 125 |
| 140 | 19 | 19 | 19 | 24,5 | 26 | 31 | | | |

DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA



I valori in Nm possono variare in funzione del materiale dei seggi, della temperatura e del tipo di fluido. Considerare un coefficiente di sicurezza = 1,5.